

# Les scieries : Un monde de manutention...

Dans les scieries, on aime bien le transport par engin.  
C'est vrai : les rondins se transportent très facilement avec une pince adaptée.



Le nombre de types de produits et de qualités produites demande un stockage vaste et structuré.



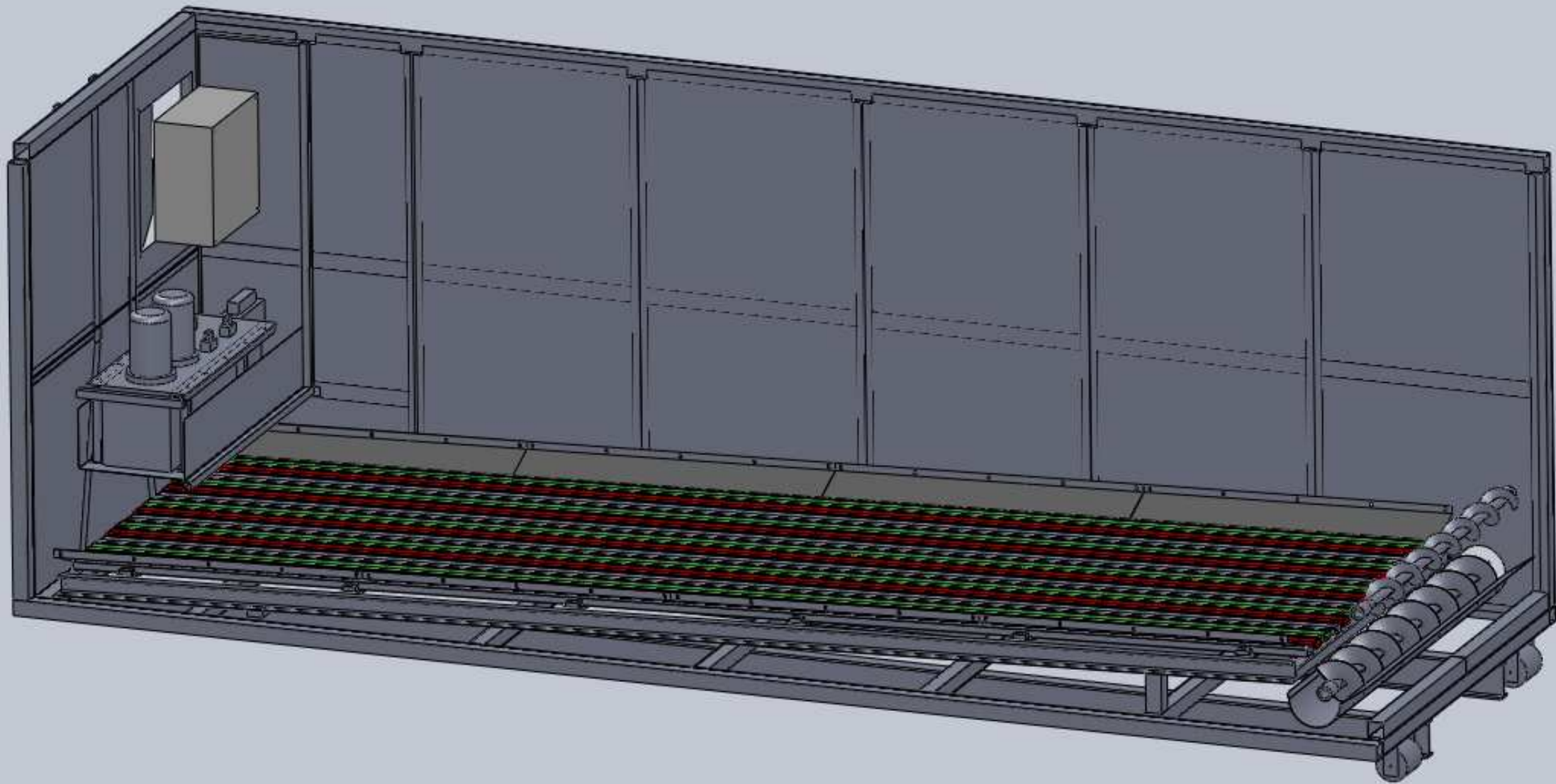
L'histoire commence à se compliquer réellement avec de la sciure et des copeaux de bois.

Les reprises par godet deviennent trop coûteuses ; des solutions mécanisées deviennent plus rentables.  
Pour ce type d'installation, des convoyeurs à vis ou à racleur et le transport pneumatique sont réalisés. Mais ces solutions fixes ne sont pas flexibles, et peuvent s'avérer difficiles en cas de modification ultérieure.

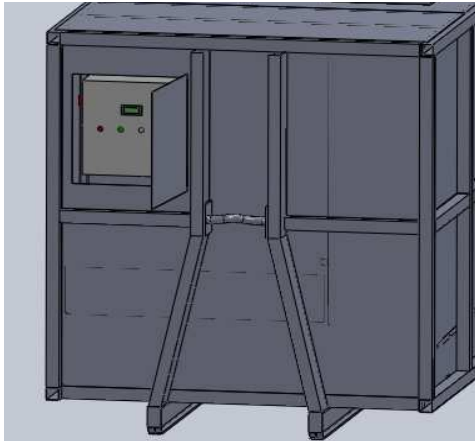


MaB propose d'autres choses.  
Un principe flexible et moins coûteux.

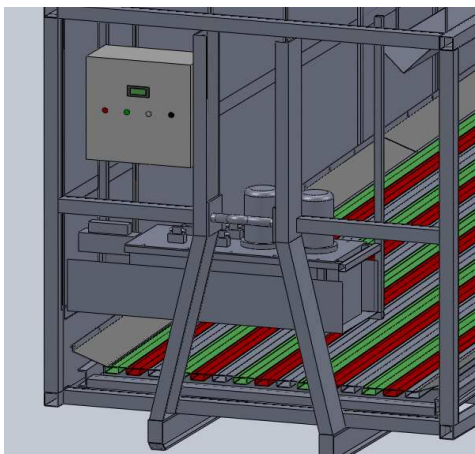
**Notre solution :**  
**Le conteneur à fond mouvant**



# Le conteneur à fond mouvant



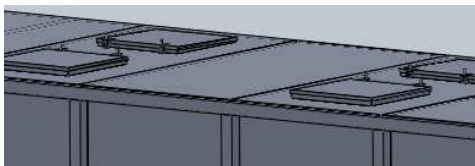
- Berce standard selon NF
- Crochet type Ampliroll ou Guima selon souhait client
- Rouleaux arrière
- Caisson renforcé avec montants à chaque mètre
- Renfort horizontal par double ceinture
- Protection de tous les organes actifs de la machine



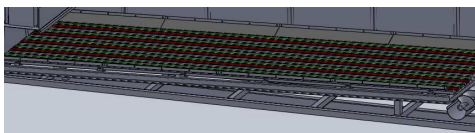
- Armoire électrique embarquée
- Seule interface avec l'extérieur :  
Une simple prise standard 400 V triphasée 16 A
- Centrale hydraulique 5 kW intégrée



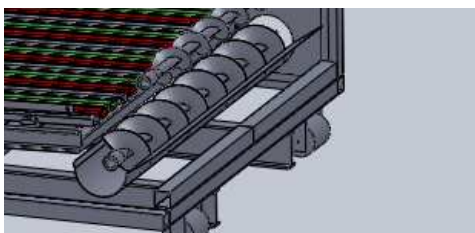
- Chargement du conteneur fermé par soufflerie



- Equipement standard anti-incendie et anti-explosion
- 4 clapets anti-explosion
- Raccord pompiers, tuyau et pommes de sprinkler



- Fond mouvant hydraulique à 2 kW
- Vitesse 1 m/sec



- Convoyeurs à vis de 3 kW
- Entraînement hydraulique
- Sortie en continu des produits vers le côté à 20 tours /min

**MaB : Les matériaux en vrac maîtrisés**